



- 塑料辅助设备
- 供料输送设备
- 除湿干燥设备
- 计量混合设备
- 冷热交换设备
- 粉碎回收设备

HERE BEGINS YOUR ULTIMATE VALUE
 极致价值 从此开启

www.formaxpa.com

FORMAX®

东莞市台美德机械有限公司

Tel. +86-769-3899-9898 Fax. +86-769-8533-3467

昆山台美德机械有限公司

Tel. +86-512-5700-8308 Fax. +86-512-5700-8306

富美科技股份有限公司

Tel. +886-3-2121-725 Fax. +886-3-2127-960

www.formax88.com / www.formaxpa.com



Design by Polaris 2016-03-+886-4-24517070

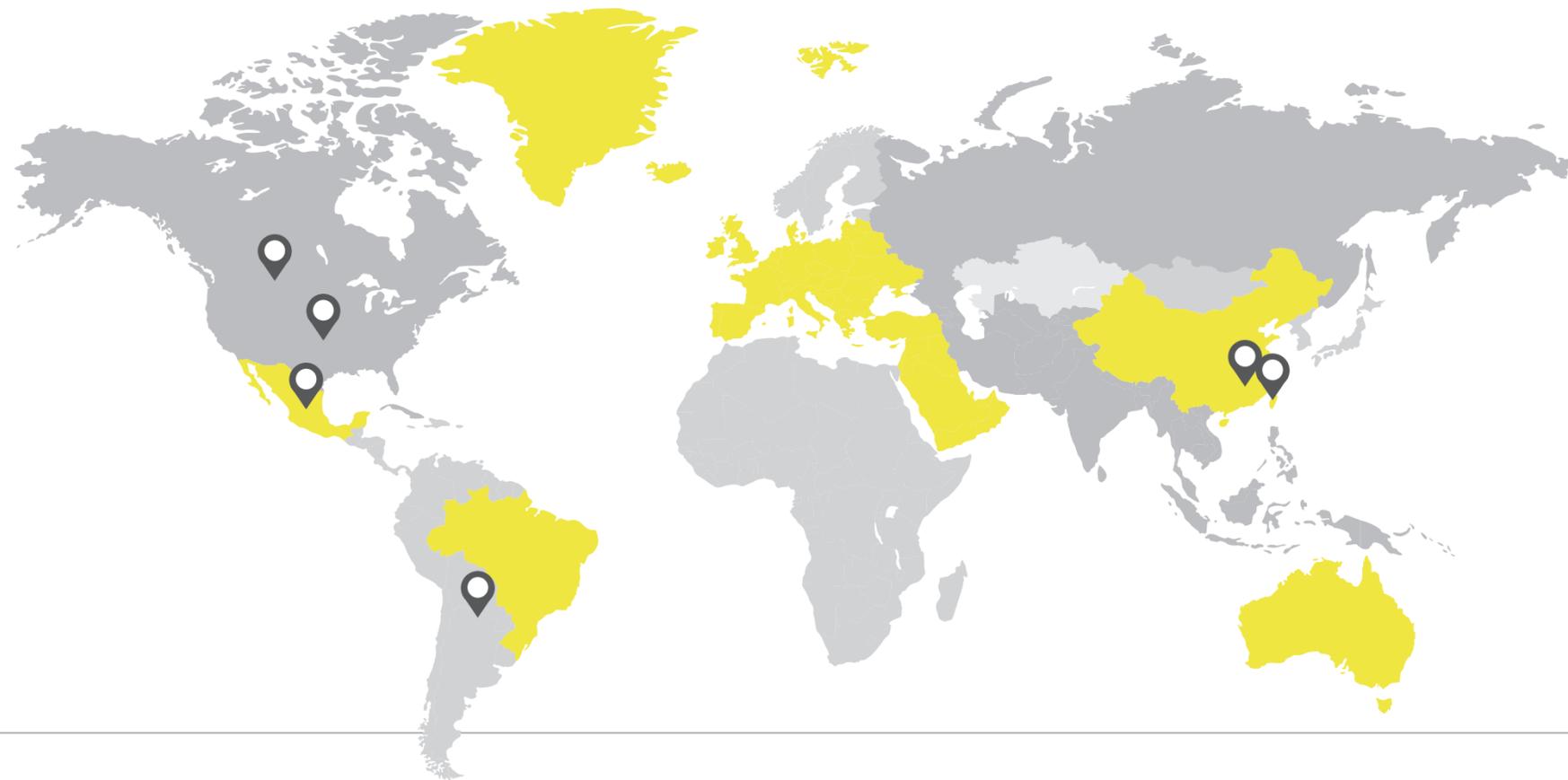
FORMAX®



极致价值 从此开启



「专注最小的细节，只为客户创造最大的价值。」
 是 FORMAX 的核心理念。从 1992 开始，我们便专心致力于塑料外围辅助设备的设计、制造，从中央供料输送系统、除湿干燥系统、计量混合系统、冷热交换及粉碎回收设备，一直到近年来趋势领先的自动化整合系统，我们始终自我要求，不断突破创新技术，成为全球塑料加工工业的最佳伙伴。





极致价值 从此开启

品牌演进

品牌演进

进化动能永不止息

进化源自于不满足于现状的安逸，所以一再地跳出舒适圈，朝向「为客户创造极大化的价值」目标前进。追求极致的精神，从我们未曾停止进化品牌的脚步就可窥见一二。

品牌演进的踪迹

1992



2012



2014



2015



「启动 FORMAX 为了创造极大化的价值」为设计主轴，保留  图腾结合启动的意涵，使用斜体字结合流畅边缘线条让标志更有力量的表现，让东莞台美德为客户创造更高规格的技术和服务。

全球塑料加工行业的合作伙伴

客制化解决方案

不同的需求要不同的解决方案。每个客户的需求、预算、限制不尽相同，不管项目是大是小，我们凭借多年经验能为您规划最符合效益的解决方案。

跨领域整合

不仅对外围设备专业，更要懂其他设备的特性。从中央送料系统到整厂规划，我们能为客户提供完全的技术与设备的整合。

技术卓越

简单其实不简单。每项外围设备看似微小，但要配搭得宜，达到省料、省电、运作顺畅，其中关键的技术涵量颇高，也是我们最引以为傲之处。

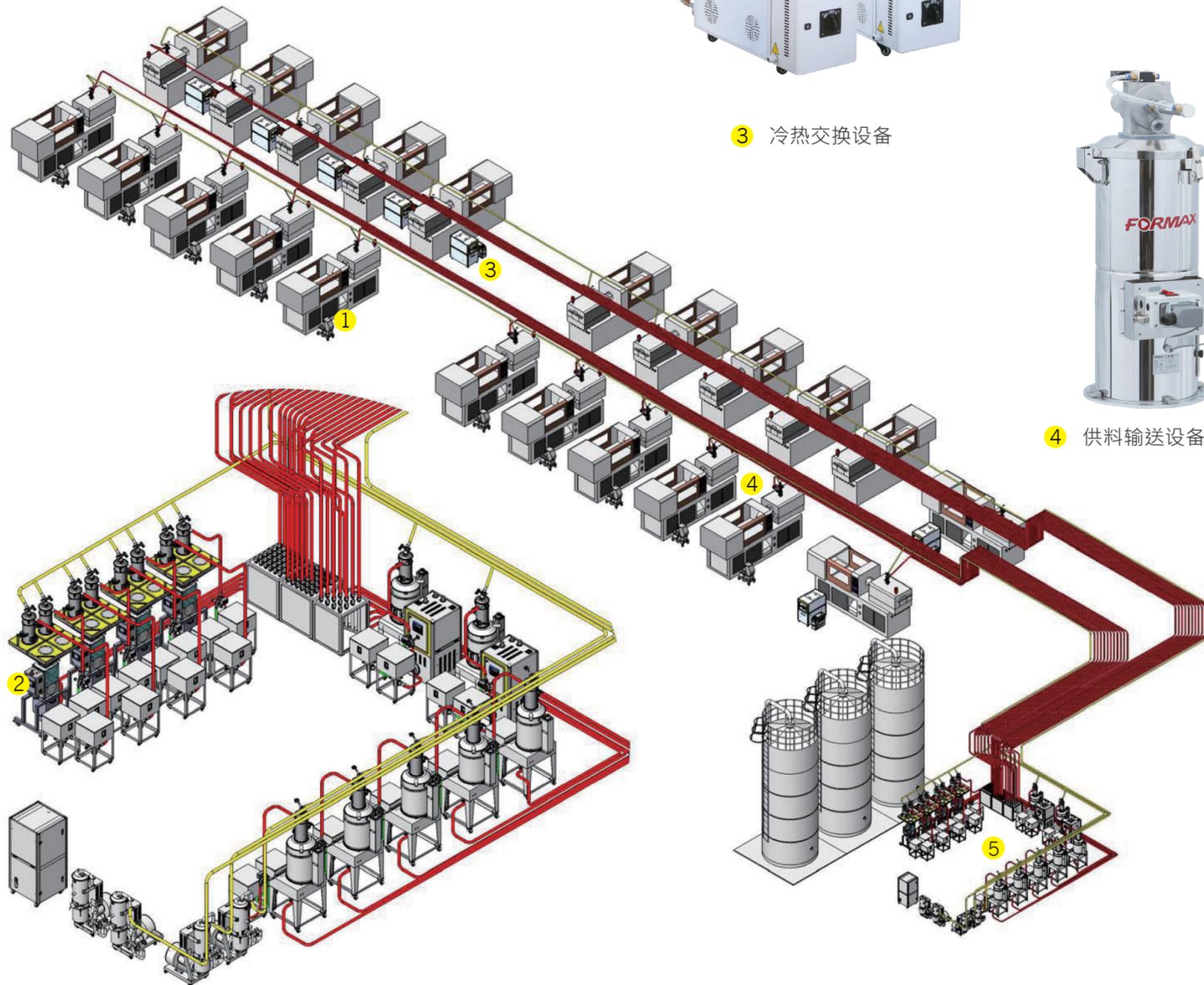
品质胜于一切

外围设备首重稳定运作，追求最低的运行能耗，这些通通须建构在优异的质量之上。我们对质量的严谨追求，让我们成为客户最坚实的合作伙伴。

PRODUCTS



1 粉碎回收设备



3 冷热交换设备



4 供料输送设备



2 计量混合设备



5 除湿干燥设备

INDEX

07 供料输送设备

- 08 E(EV) 系列 直接式单机吸料机
- 09 S(SV) 系列 分离式单机吸料机
- 10 SHV 系列 小型中央供料系统
- 12 C(CV) 系列 中央式吸料机
- 14 SP 系列 粉体式单机吸料机 (流动性好的粉料)
- 15 SN 系列 粉体式单机吸料机 (流动性差的粉料)
- 16 FV 系列 正压空气吸料机

17 除湿干燥设备

- 18 FHD 系列 热风式干燥料筒
- 20 HCD 系列 除湿干燥机
- 22 FDL 系列 热风干燥输送组合
- 23 FCD 系列 除湿干燥输送组合
- 24 FCD-HL 系列 无热式除湿干燥输送组合
- 25 FDD 系列 除湿干燥组合
- 26 FCAD 系列 压缩空气干燥机

27 计量混合设备

- 28 FVS 系列 体积式螺杆计量机
- 29 FVS 系列 体积式螺杆计量机
- 30 FGS 系列 失重式螺杆计量机
- 31 FGB 系列 增量式自动计量机
- 32 FGM 系列 米重式计量机
- 33 FLC 系列 称重式色液计量机
- 34 FPV 系列 两料比例阀

35 冷热交换设备

- 36 FW 系列 水循环式模温机
- 38 FO 系列 油式模温机
- 39 FCV 系列 水油二用模温机
- 40 FOH 系列 高温型油式模温机
- 41 FWC 系列 水冷式冰水机
- 42 FAC 系列 风冷式冰水机

43 粉碎回收设备

- 44 FS 系列 啃齿式低速粉碎机
- 45 FG180 系列 低速粉碎机
- 46 FG300 系列 中型粉碎机
- 47 FC300 系列 静音型粉碎机



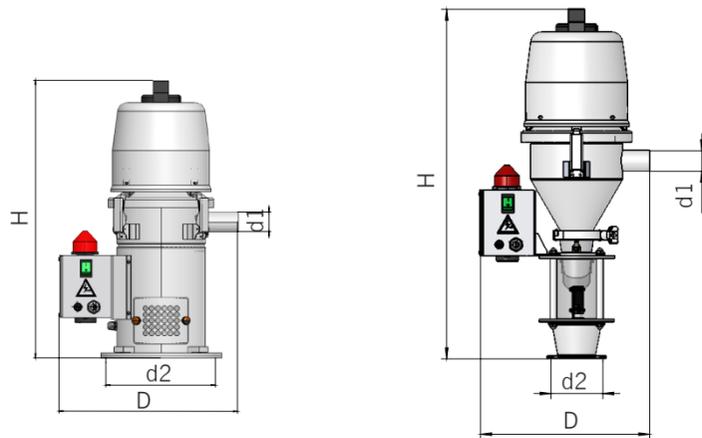
07

供料输送设备

E (EV) 系列 直接式单机吸料机



- 全机采不锈钢材质结构。
- 不织布过滤网配合不锈钢铁网过滤粉尘。
- 马达防音保护盖。
- 原料料位感应采用磁簧开关 (E 机型) / 光电开关 (EV 机型) · 配合自重式不锈钢落料档板 · 不需随不同原料调整。
- 所有机型均配备喷洗过滤网功能 · 并可设定喷洗时间及喷洗次数。
- 马达过载保护 · 及各种警报指示灯。
- 符合 CE 安全标准电路设计。



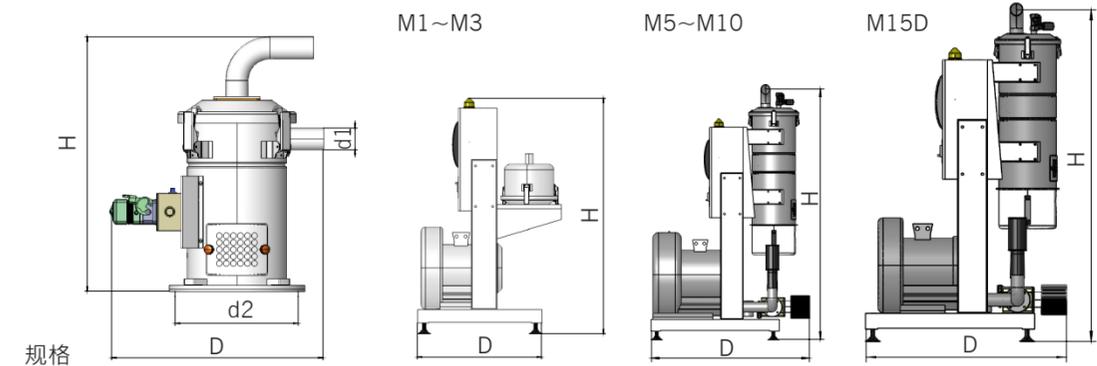
规格

型号		E3	E6	E12	EV3	EV6
储料筒容量	Liter	3	6	12	3	6
马达功率	w	1100				
输料量	kg/hr	70	140	200	70	140
料管直径 (d1)	inch	1.5 / 2	1.5 / 2	1.5 / 2	1.5	1.5
下底座 (d2)	mm	235	285	285	110	110
宽度 (D)	mm	332	406	413	314	347
高度 (H)	mm	505	615	761	615	735
重量	kg	12	13	15	13	14

S (SV) 系列 分离式单机吸料机



- 全机采不锈钢材质结构。
- 不织布过滤网配合不锈钢铁网过滤粉尘。
- 原料料位感应采用磁簧开关 (S 机型) / 光电开关 (SV 机型) · 配合自重式不锈钢落料档板 · 不需随不同原料调整。
- 马达过载保护 · 及各种警报指示灯。
- 可选购旋风过滤集尘器。
- 符合 CE 安全标准电路设计。



规格

型号		S3	S6	S12	S25	S50	SV3	SV6
储料筒容量	Liter	3	6	12	25	50	3	6
料管直径 (d1)	inch	1.5	1.5 / 2	1.5 / 2	1.5 / 2	2 / 2.5	1.5	1.5 / 2
下底座 (d2)	mm	235	285	285	360	520	110	110
宽度 (D)	mm	364	404	418	520	550	312	347
高度 (H)	mm	430	550	685	827	850	540	658
重量	kg	9	10	12	15	18	10	11

型号		M1	M2	M3	M5	M5D	M10	M10D	M15D
马达功率	kw	0.75	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11
输料量	kg	250	400	500	750	1000	1000	1200	1500
宽度	mm	480							
深度 (D)	mm	580				680			900
高度 (H)	mm	1100			1330				
重量	kg	28	38	53	56	105	102	126	145

极致价值 从此开启

SHY 系列

小型中央供料系统

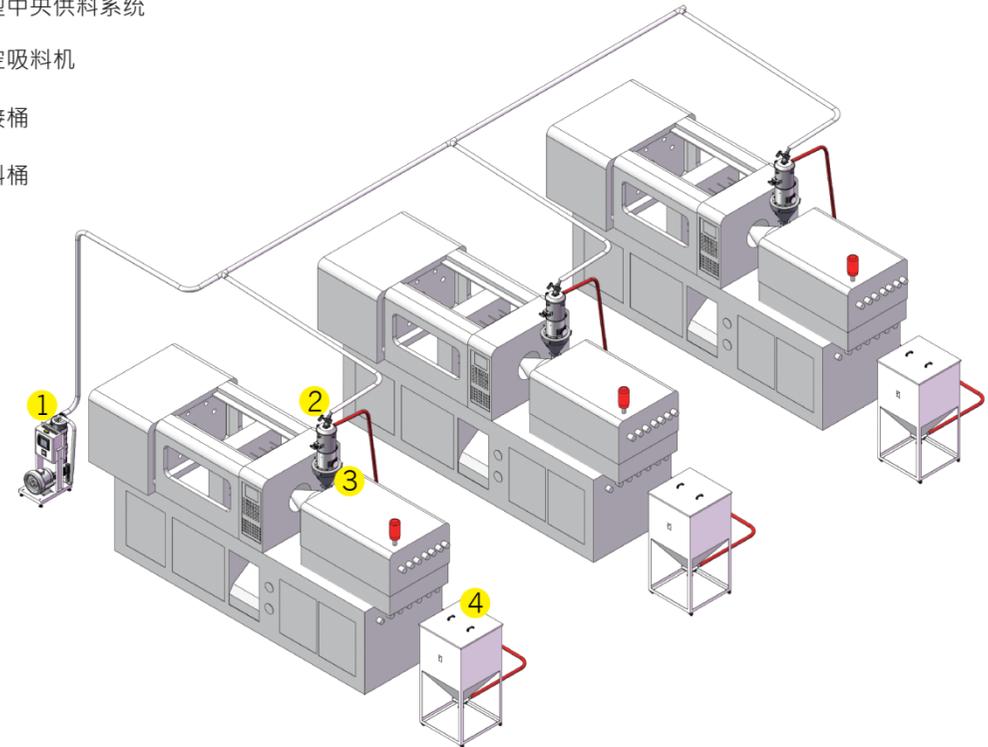


- 最多 12 站的原料输送处理 · 可大幅节省成本
- 下吸风式设计 · 过滤器下搭配旋风挡板于分离集尘筒 · 可有效地减轻过滤器的负荷。
- 分离式集尘筒 · 方便清除粉尘。
- 主机配备故障及马达超载指示灯 · 可迅速报警。
- 所有主机附破真空阀以保护风机。
- 中央操作面板 · 可集中对各站的吸料参数进行设定。
- 操作分布式的总线控制方式 · 节约电缆 · 便于施工 · 维护系统简易。
- 真空料斗下方加装此集料斗 · 可直接装于射出成型机。

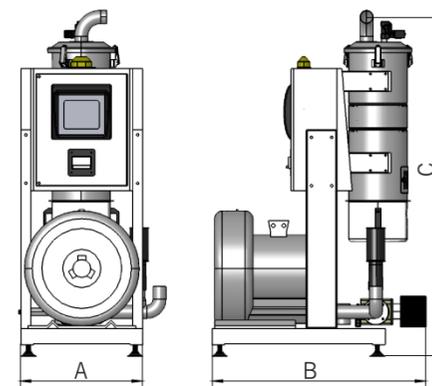


产品 / 供料输送设备

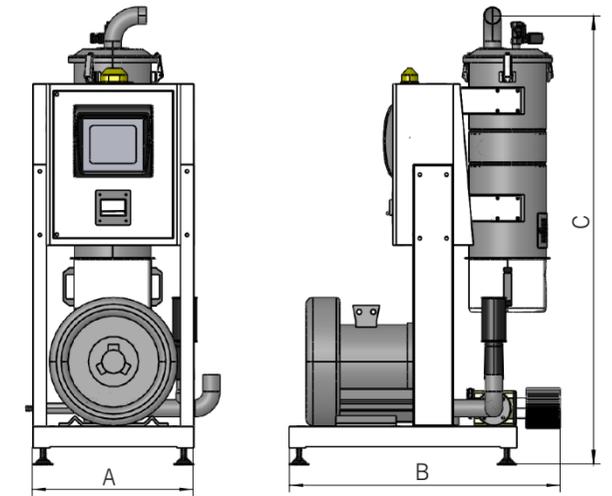
- 1 小型中央供料系统
- 2 真空吸料机
- 3 承接桶
- 4 储料桶



SHY-M2~M5



SHY-M10~M20D



规格

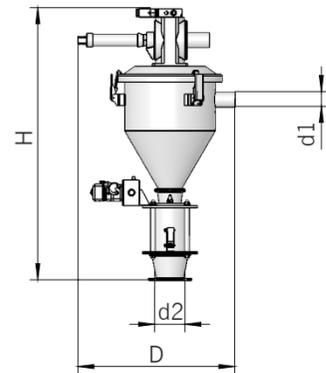
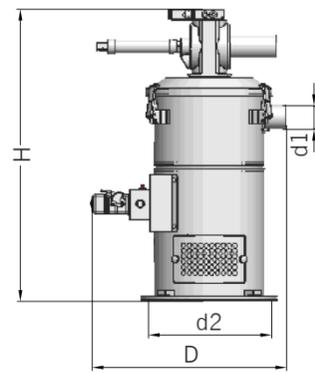
型号	SHY	M2	M3	M5	M10	M5D	M10D	M20D
马达功率	kw	0.75	1.5	2.2	4	7.5	5.5	7.5
输料量	kg	250	400	500	750	1000	1000	1200
宽度 (A)	mm				480			
深度 (B)	mm	580			680			
高度 (C)	mm	1100			1330			
重量	kg	28	38	53	56	102	105	126
CP3	-	CP3						
CP6	-	CP6						
CP12	-	CP12						

极致价值 从此开启

C(CV) 系列 中央式吸料机



- C 系列采用磁簧开关料位感应，配合自重式不锈钢挡板设计，不需随原料比重而调整。
- C 系列进风口采用止逆流装置，防止原料回流。
- C 系列配合承接桶座（选购）可直接安装在成型机进料喉口处。
- CV 系列使用光电开关料位感应，落料口采用自重式不锈钢挡板，不需随原料比重而调整。
- CV 系列进风口采用止逆流装置，防止原料回流。
- CV 系列可直接安装在成型机进料喉口处。

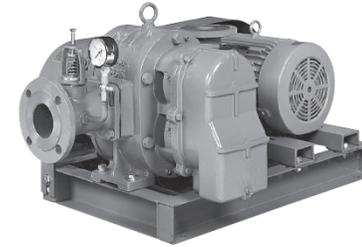


规格

型号		C3	C6	C12	C25	C50	C75	C100	CV3	CV6
储料筒容量	Liter	3	6	12	25	50	75	100	3	6
料管直径 (d1)	inch	1.5	1.5 / 2	1.5 / 2	2 / 2.5	2.5 / 3	2.5 / 3	2.5 / 3	1.5	1.5 / 2
下底座 (d2)	mm	235	285	285	360	360	360	360	110	110
宽度 (D)	mm	370	409	450	496	558	630	754	304	383
高度 (H)	mm	523	632	782	980	1145	1182	1120	578	648
重量	kg	9	14	15	20	30	50	70	9	14

选购配备

BS 进口泵



PB 马达开关箱



EPV 电子式释压阀



MPV 机械式释压阀



F 安全过滤集尘器



CP 集中供料控制器



MCV 清料阀



MIH 过渡桶



SP 系列

粉体式单机吸料机 (流动性好的粉料)



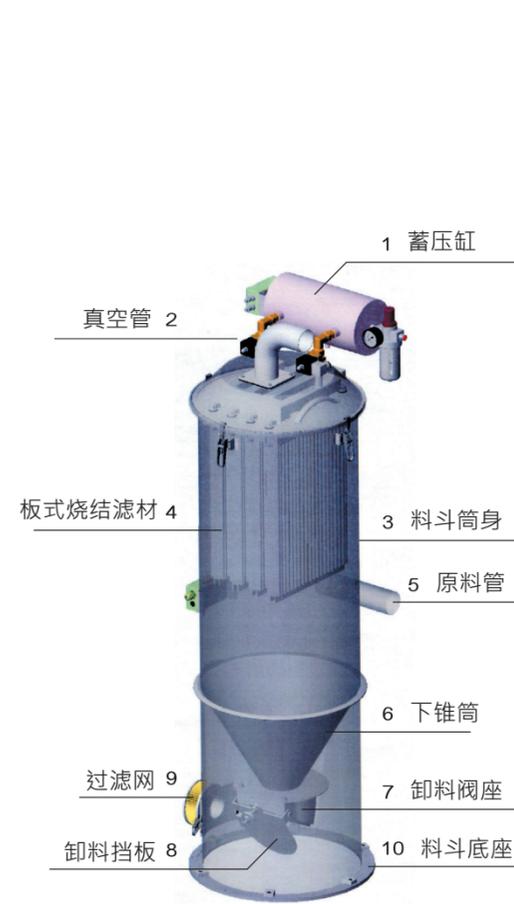
- 此设备使用铁氟龙集尘布袋做集尘，过滤效能达 1μ ，适用于输送流动性较好的粉体原料。
- 过滤装置的清理及替换简单，无需使用工具，能确保设备优化便于清洁。
- 此设备标准型操作面板可安装到吸料斗上，也可以选择安装到吸料主机上。
- 原料料位感应采用磁簧开关，配合自重力落料挡板，不需要调整。
- 料斗可窗口上配有空气过滤网，可协助操做维修及观察落料挡板动作。
- 利用压缩的空气喷除过滤装置上的粉尘及杂质，确保原料在输送过程顺畅无污染。

规格

型号		SP6	SP25	SP50	SP100
料斗容量	Liter	6	25	50	100
过滤面积	m ²	0.30	0.42	0.54	0.66
压缩空气	kg/cm ²	2~3			
料管管径	inch	2	2	2.5	3
宽度	mm	Ø265	Ø360	Ø420	Ø500
高度	mm	933	1100	1567	1826
重量	kg	20	35	45	60

SN 系列

粉体式单机吸料机 (流动性差的粉料)



- 使用进口板式烧结滤材，真空输送流动性差的粉体原料。此滤材能筛选分离出粉末之效率高达 99.999%，洁净空气内含微粒小于 1 毫克立方米 S.T.P.
- 此滤材高效能、抗腐蚀、抗静电、防水，及提供长久的使用寿命。
- 快速组装拆卸过滤装置，便于清理，模块化设计更换容易。
- 特别设计，降低空气喷洗消耗，达到最佳的清洗效率。
- 利用压缩的空气喷除过滤装置上的粉尘及杂质，确保原料在输送过程顺畅无污染。

规格

型号		SN25	SN50	SN100
料斗容量	Liter	25	50	100
过滤面积	m ²	1.1	2.2	3.3
压缩空气	kg/cm ²	2~3		
料管管径	inch	2	2.5	3
宽度	mm	Ø350	Ø420	Ø500
高度	mm	1370	1567	1826
重量	kg	40	65	80

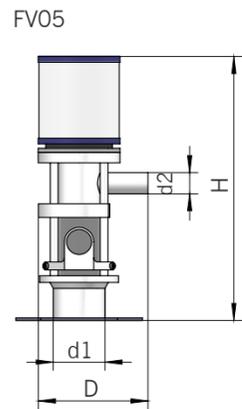
极致价值 从此开启

FV 系列

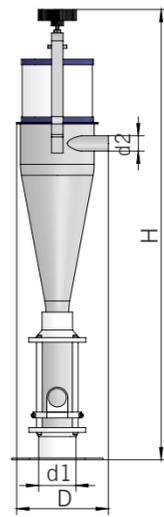
正压空气吸料机



- 结构紧凑·重量轻·变换原料时·料斗易于拆装·清理方便。
- 排风加过滤器·确保工作环境不受污染。
- 采用高压空气输送原料·噪音极低。
- 采用玻璃料管搭配静电传感器设计·可精确侦测原料输送。
- 配备过滤调压组合·过滤空气之水份及确保气压稳定。



FV15



规格

型号	FV05-25		FV15-25	
料斗容量	Liter	0.5		1.5
压缩空气	kg/cm ²		4 ~ 6	
高度 (H)	mm	315		750
宽度 (D)	mm	132		153
料管直径 (d2)	mm		25	
下底座 (d1)	mm		62	
重量	kg	5.5		6
输料量	kg/hr	40		60

输送高度 3 米·水平距离 6 米·



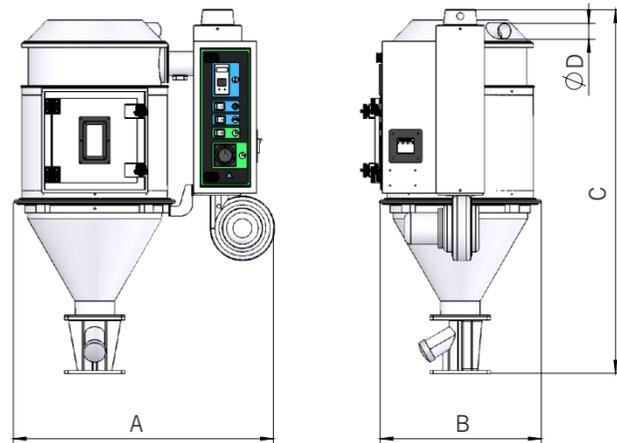
17
除湿干燥设备

FHD 系列

热风式干燥料筒



- 与原料接触的地方全部为不锈钢材料材质制成。
- 标准配备七天型定时器，用于自动定时开关机。
- 采热风下吹式和空气旋风排气原理，使干燥效果均匀。
- 可调式过热安全保护装置。
- 配备入料口盖，方便吸料机的安装。
- 标准外接式绝缘主电源。
- 配备清料门 (FHD50 以上型号为标准配置)。
- 符合 CE 安全标准的电路设计。
- 标准配备 PID 温度控制器，精确控制温度。

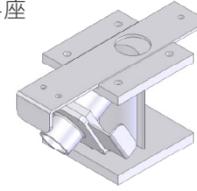


规格

型号	FHD	15	30	50	75	100	150	200	300	400	600
料桶容量	Liter	25	50	85	115	170	230	335	460	670	1000
马达	w	90	90	200	200	250	250	300	300	400	400
加热功率	kw	1.6	2.7	4	5	6	8	10	13	20	20
干燥温度	°C	150 (高温型 180°C 为选购配备)									
电压	V	220~460									
宽度 (A)	mm	590	665	755	755	835	835	970	970	1221	1321
深度 (B)	mm	420	455	510	510	590	590	710	710	900	1000
高度 (C)	mm	635	820	940	1180	1240	1566	1550	1970	1833	2290
出口口径 (D)	inch	1.5	2	2	2	3	3	3	3	4	4
重量	kg	30	45	60	80	100	140	165	195	230	280

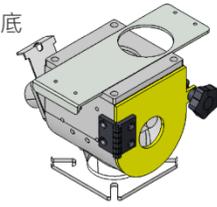
选购配备

HB 铝制落料座



型号	适用机型
HB-15	FHD-15~30
HB-50	FHD-50~150
HB-200	FHD-200~300

MB 铝制磁力底



型号	适用机型
MB-15	FHD-15~30
MB-50	FHD-50~150
MB-200	FHD-200~300

MR 磁铁组



型号	适用机型
MR-15	FHD-15~30
MR-50	FHD-50~150
MR-200	FHD-200~300

SGV 挡料板座



型号	适用机型
SGV-15	FHD-15~30
SGV-50	FHD-50~150
SGV-200	FHD-200~300

NFS N型脚架



型号	适用机型
NFS-15	FHD-15~30
NFS-50	FHD-50~75
NFS-100	FHD-100~150
NFS-200	FHD-200~300

PFS 平台式脚架



型号	适用机型
PFS-50	FHD-50~75
PFS-100	FHD-100~150
PFS-200	FHD-200~300

SB 吸料箱



型号	适用机型
SB-1P-40	FHD-15~75
SB-1P-50	FHD-100~300

SB-MS 断料式吸料箱



型号	适用机型
SB-1P-40-MS	FHD-15~75
SB-1P-50-MS	FHD-100~300

HCD 系列

蜂巢式陶瓷转轮除湿干燥机



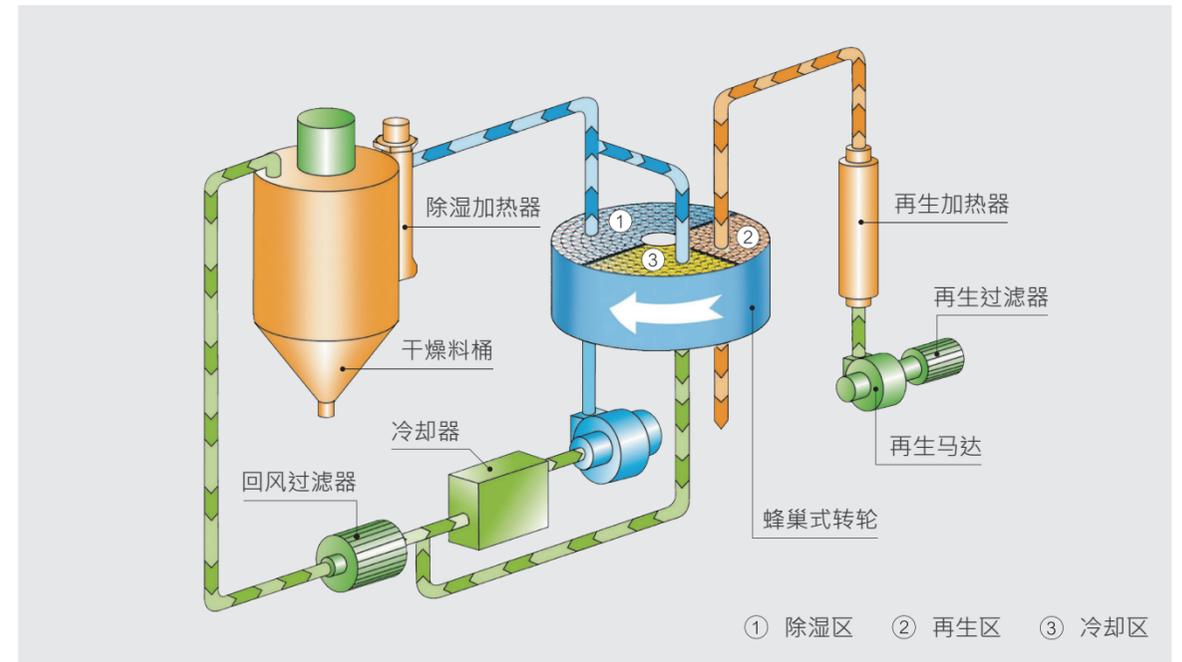
采用了「蜂巢式转轮」原理设计，可在露点为 -40℃ 的封闭式循环系统中连续运行，其特殊性的结构和陶瓷材料抗热绝缘性的特点分隔成：除湿干燥区、再生区、冷却区。
蜂巢式转轮由一个齿轮马达带动，用适宜的转速，以低速稳定地连续运转。高湿度空气藉由除湿风车通过回风过滤器被送到除湿干燥区。当湿空气经过除湿区时，空

气中湿气被吸收，干燥的空气被除湿风车经由出风管送出至干燥料筒。蜂巢除湿转轮吸收的水份在未饱和前已进入再生区。与此同时，大自然空气经由再生风车通过再生过滤器被吸入，然后通过再生加热器加热后，进入到除湿轮的再生区，转轮中的水份被高温干燥风蒸发后排出，转轮再生区旋转进入冷却区，此一除湿再生冷却循环过程持续不断的进行。

规格

型号	HCD	50	100	180	300	400	700	1000
最低露点	℃	-40						
除湿风量	CMH	50	100	180	300	400	700	1000
除湿风车	kw	0.55	0.75	1.9	2.6	3.7	7.5	11.3
再生风车	kw	0.25	0.55		0.75		2.25	3.75
再生加热器	kw	2.5	4	5	6	8.5	15	22
除湿方式		陶瓷蜂巢式转轮						
转轮马达	kw	0.015			0.025			
系统控制		微电脑 PID 控制						
除湿出口	inch	2	2.5		3		6.5	
再生出口	inch	1.5	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5
冷却水流量	GPM	1.5	3	6	9	12	21	30
冷却水接管	inch	1/2	3/4		3/4		1 1/4	
系统电源	V	AC220~480V, 3P 50/60HZ						
控制电源	V	AC220V, 1P						
总耗电量	kw	3.4	3.4	7.5	9.4	13	24.8	37.1
尺寸 (mm)	W	650	765		900		1250	1250
	L	745	910		1045		1400	1550
	H	1280	1630		1930		2085	2085
重量	kg	150	200	250	300	320	400	420

除湿原理



除湿能力

原料	干燥温度 (°C)	干燥时间 (hr)	含水率 (%)	除湿能力 / HCD Model										
				50	100	180	300	400	700	1000	1300	1600	1900	2300
ABS	80	3~4	0.4	30	60	100	165	220	390	560	730	895	1060	1260
POM	100	2	0.3	30	60	105	180	240	420	600	780	960	1140	1375
PMMA	80	2~3	0.4	30	60	105	175	230	405	580	755	930	1100	1330
LONOMER	90	4~5	≤1	20	40	75	120	160	285	405	525	645	765	925
PA6	75	4~6	≤1	25	50	90	150	200	345	490	640	785	935	1130
PA6.6	75	4~6	≤1	25	50	90	150	200	345	490	640	785	935	1130
PA6.10	75	4~6	≤1	25	50	90	150	200	345	490	640	785	935	1130
PC	120	3~4	0.3	25	45	75	130	170	295	420	550	675	675	800
PU	90	2~3		25	45	75	130	170	295	420	550	675	675	800
PBT	130	3~4	0.25	20	35	60	100	135	235	335	435	535	635	770
PE	90	1		20	40	75	120	160	285	405	525	645	765	925
PET	160	4~6	0.4	20	35	60	100	135	235	335	435	535	635	770
PETG	70	3~4		25	45	80	35	180	310	445	575	710	840	1050
PPO	110	2	0.1	25	45	80	135	180	310	445	575	710	840	1050
PP	90	1		25	45	80	135	180	310	445	575	710	840	1050
PS(GP)	80	1	0.1	30	60	105	180	240	420	600	780	960	1140	1375
PSU	120	3~4	0.2	25	45	80	135	180	310	445	575	710	840	1015
PVC	70	1	0.4	40	75	135	225	295	515	740	960	1180	1400	1695
SAM(AS)	80	2	0.1	30	60	105	180	240	420	600	780	960	1140	1375

FDL 系列

热风干燥输送组合



- 密闭回路送料系统，避免原料干燥后因接触外界空气而回潮。
- 标准配备热风回收装置，节约能源，无热气粉尘排出，保护环境。
- 标准配备断料式吸料箱，确保管中无残留原料。
- 隔热保温料筒，下吹式设计，确保热量不流失，提高干燥效率。

规格

型号	FDL	30	50	75	100	150
干燥料桶 (隔热保温)	Liter	50	85	115	170	230
干燥风车	W	90	200	200	250	250
加热器	kw	2.7	4	5	6	8
干燥温度	°C	150				
系统控制		微电脑 PID 控制				
系统电源	V	AC220~480V, 3P 50/60HZ				
控制电源	V	AC220V, 1P				
压缩空气压力	Bar	4~6				
软管	inch	1.5				
吸料马达	kw	0.75 (2HP 以上选配)				
吸料机控制		Max. 3 站 (成型机上 Max.2 站、干燥桶上 1 站)				
吸料机类型及容量 (成型机上)	L	光电开关 / 3			光电开关 / 6	
吸料机类型及容量 (干燥桶上)	L	磁簧开关 / 3			磁簧开关 / 6	
吸料箱		断料式吸料箱及干风输送				
总耗电量	kw	3.54	4.95	5.95	7	9
尺寸 (mm)	W	750	750	890	890	900
	L	800	800	985	985	1330
	H	1550	1760	1700	1930	2200
重量	kg	175	190	240	270	330

FCD 系列

除湿干燥输送组合



- FCD 外观简洁易于配置，功能整合为一，不占空间，性能高。
- 标准露点温度 -40°C，可选配更低露点。
- 标准电子控温系统可节省能源，降低成本。
- 采蜂巢轮转式设计无切换动作避免露点震荡之问题。
- 蜂巢式轮转至少有六年的使用寿命，本体脏污可以清洗再使用。
- 全自动除湿 / 再生循环系统。
- 封闭回路装置，断绝外部空气进入系统，避免原料输送后回潮。
- 多重保护装置。

规格

型号	FCD	530	550	575	10100	10150	18200	18300
干燥料桶	kg	30	50	75	100	150	200	300
最低露点	°C	-40						
除湿风量	CMH	50			100		180	
干燥温度	°C	150 (180°C 高温型选配)						
除湿风车	kw	0.55			0.75		1.5	
再生风车	kw	0.25			0.55			
除湿加热器	kw	2.7	4	5	6	8	10	13
再生加热器	kw	2.5			4		5	
除湿方式		陶瓷蜂巢式转轮						
转轮马达	kw	0.015						
系统控制		微电脑 PID 控制						
除湿出口	inch	2			2.5			
再生出口	inch	1.5			2.5			
冷却水流量	GPM	1.5			3		6	
冷却水接管	inch	1/2			3/4			
系统电源	V	AC220~480V, 3P 50/60HZ						
控制电源	V	AC220V, 1P						
空压源	Bar	4~6						
吸料马达	kw	0.75 (2HP 以上选配)						1.5
总耗电量	kw	6.8	8.2	9.2	12.2	14.2	18.95	21.95
尺寸 (mm)	W	840	840	920	920	1215	1560	1560
	L	980	980	1270	1270	890	917	917
	H	1550	1760	1700	1930	2146	2045	2300
重量	kg	210	230	250	335	375	450	475

FCD-HL 系列 无热式除湿干燥输送组合



- 密闭回路送料系统，避免原料干燥后因接触外界空气而回潮。
- 标准配备热风回收装置，节约能源，无热气粉尘排出，保护环境。
- 标准配备断料式吸料箱，确保管中无残留原料。
- 隔热保温料筒，下吹式设计，确保热量不流失，提高干燥效率。
- 无热式再生装置，可提供低露点干燥风，加快原料的处理速度。

规格

型号	FCD-HL	30	50	75	100	150	200
干燥料桶 (隔热保温)	Liter	50	85	115	170	230	335
最低露点	℃	-40 (仅为 HL 型号)					
干燥风车	W	90	200	200	250	250	300
加热器	kw	2.7	4	5	6	8	10
干燥温度	℃	150					
系统控制		微电脑 PID 控制					
系统电源	V	AC220~480V, 3P 50/60HZ					
控制电源	V	AC220V, 1P					
压缩空气耗量 (仅为 HL 型号)	L/Min	50			100		
压缩空气压力	Bar	4~6					
软管	inch	1.5					
吸料马达	kw	0.75 (2HP 以上选配)					
吸料机控制		Max. 3 站 (成型机上 Max.2 站、干燥桶上 1 站)					
吸料机类型及容量 (成型机上)	L	光电开关 / 3			光电开关 / 6		
吸料机类型及容量 (干燥桶上)	L	磁簧开关 / 3			磁簧开关 / 6		
吸料桶		断料式吸料箱及乾風输送					
总耗电量	kw	3.54	4.95	5.95	7	9	11.05
尺寸 (mm)	W	840	840	920	920	1000	1000
	L	980	980	1270	1270	1350	1350
	H	1550	1760	1700	1930	2146	2200
重量	kg	220	240	300	340	420	470

FDD 系列 除湿干燥组合



- FDD 系列除湿干燥组合机使用蜂巢转轮除湿机，配合干燥料筒及平台式脚架。
- 具除湿、干燥二种功能，并可选择一对多系统。
- 保温式干燥料筒采用特有下吹风管设计搭配旋风排气装置能提高干燥效率，并能防止热能散失，确保温度。
- 机器占地小，移动方便，可任意更换机台使用。
- 该机配备微电脑控制为标准装备，操作集中方便，可控制整机自动运行。
- 可选配露点计，方便随时监控露点。
- 可选配吸料和与自动填料机，方便原料输送。

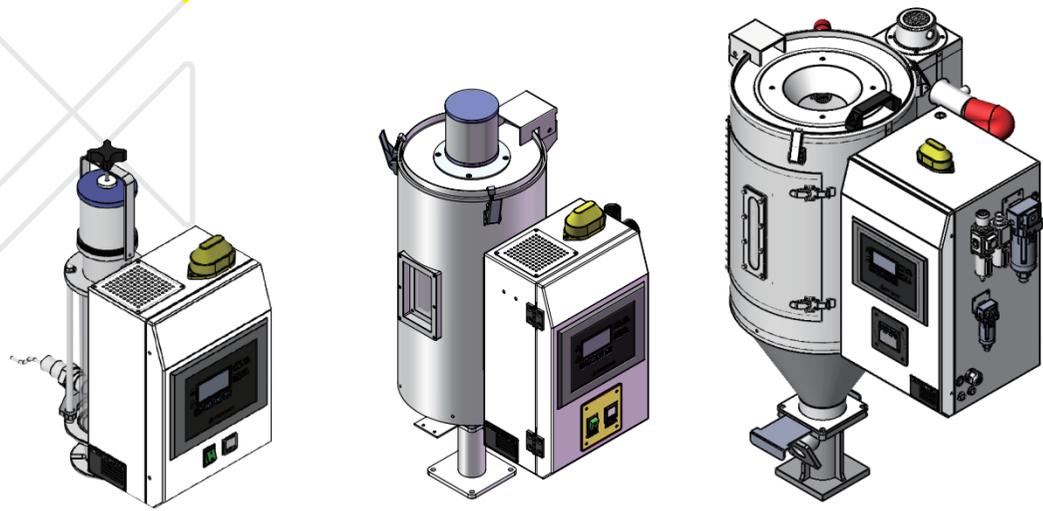
规格

型号	FDD	550	575	10100	10150	18200	18300	30400	30500	30600	40600	40800	
干燥料桶	kg	50	75	100	150	200	300	400	500	600	600	800	
最低露点	℃	-40											
除湿风量	CMH	50		100		180		300		400			
干燥温度	℃	150 (180℃ 高温型选配)											
除湿风车	kw	0.55		0.75		1.9		3		5.5			
再生风车	kw	0.25		0.55				0.75					
除湿加热器	kw	4	5	6	8	10	13	20		24			
再生加热器	kw	2.5		4		5		6		8.5			
除湿方式		陶瓷蜂巢式转轮											
转轮马达	kw	0.015					0.025						
系统控制		微电脑 PID 控制											
除湿出口	inch	2		2.5		3			6				
再生出口	inch	1.5		2.5		6			9				
冷却水流量	GPM	1.6		3		6		9		12			
冷却水接管	inch	1/2		3/4									
系统电源	V	AC220~480V, 3P 50/60HZ											
控制电源	V	AC220V, 1P											
空压源	Bar	4~6											
总耗电量	kw	8.2	9.2	11.8	13.8	17.6	20.9	30.2	30.2	30.2	35.5	39.5	
尺寸 (mm)	W	1200	1200	1415	1415	1415	1415	1900	1900	1900	1900	1900	
	L	778	778	898	898	1005	1005	1200	1200	1307	1307	1307	
	H	1471	1696	1819	2144	2141	2396	2418	2768	2723	2723	3273	
重量	kg	250	270	360	400	475	505	620	655	670	690	726	

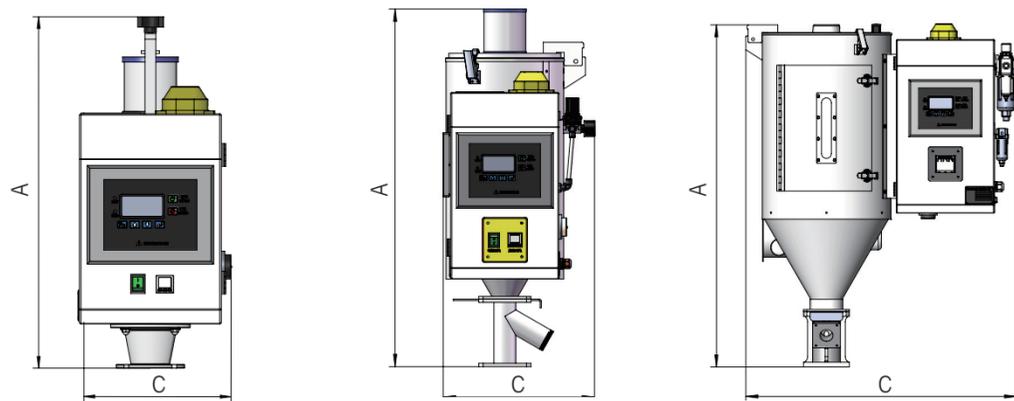
极致价值 从此开启

FCAD 系列

压缩空气干燥机



- P.I.D 温度控制器 · 精度可达正负 1℃ ·
- 采用压缩空气干燥塑料 · 不受环境温度和湿度的影响 · 干燥效果好并且稳定 ·
- 具有压缩空气压力检测 · 机器运行安全可靠 ·
- 配备超温防护 · 可防止干燥温度过高 ·
- 配备出风口过滤器 · 可过滤排放到外界环境的干燥风 ·
- FV 系列可直接安装在成型机进料喉口处 ·



规格

型号		FCAD-1	FCAD-4	FCAD-8	FCAD-15HL	FCAD-30HL	FCAD-50HL	
温度范围	℃	38~176						
露点	℃	-18			-40			
料斗体积	L	1.5	8	16	30	60	85	
加热器功率	kw	0.5	1		1.6	2.7	4	
干燥料进入管尺寸	inch	3 / 8						
外型尺寸								
高度 (A)	mm	625	770	825	850	1050	1190	
宽度 (B)	mm	385	405	460	630	670	820	
长度 (C)	mm	270	285	330	725	830	900	
重量	kg	12	20	25	30	35	35	
电流 - 总安培 220V/1 相 /50HZ	A	2.3	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
压缩空气的要求		100 PSI, 清洁干燥的压缩空气, 5℃露点: 残余油含量不足 3 mg/m ³						
购买时需要选择		您的流程要求您获得 -40℃的露点, 或您提供压缩空气露点超过 4℃						

提供干燥的压缩空气 · 必须满足 100PSI · 4℃露点和油残留含量不足 3mg/m³ 规范要求 · 此规范更改 · 不另行通知 · 咨询业务代表获得最新信息 ·



27

计量混合设备

FVS 系列

体积式螺杆计量机

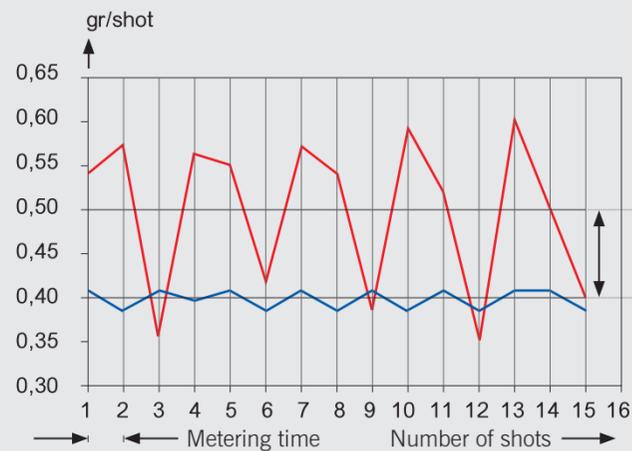


- 与挤出速度自动同步。
- 含吸料机控制。
- 预警及警报输出。
- 配方功能。
- 螺杆与搅拌装置易于清理· 装卸容易。

卓越的计量理念

此计量机卓越的设计理念是结合我们的独特计量螺杆·使用步进马达及独特的电子控制:

- 稳定计量质优于一般的螺杆式计量 (如下图表)。
- 步进马达的精确及稳定· 保证了完美的恒定速度。
- 令人难以置信的高能力计量范围 :0.05~180 公斤 / 小时。
- 优异的控制能力来自于高阶的控制演算方式。



- 普通的螺杆装置。
- 这是你的额外利润。
- 精密设计的螺杆。

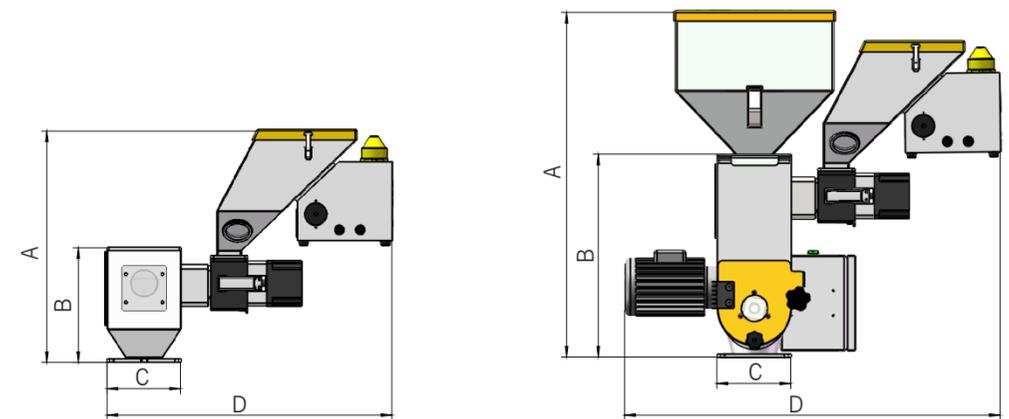
FVS 系列

体积式螺杆计量机



技术参数	
控制	微电脑处理器
输入信号	24V 接点·测速电机输入电压
马达	精确步进马达
注塑成型	点动模式 / 连续模式
挤出成型	同步模式
料斗	不锈钢 6L
电压 / 频率	110/220 V, 50-60HZ

螺杆规格选用							
Screw / Sleeves	AC15	A10	A15	A20	A30	A20HT	A30HT
g / s	0.05~0.6	0.2~1.8	0.3~4.5	0.4~7.5	1~14	0.4~7.5	1~14



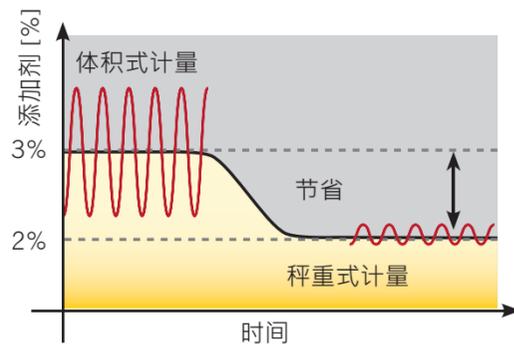
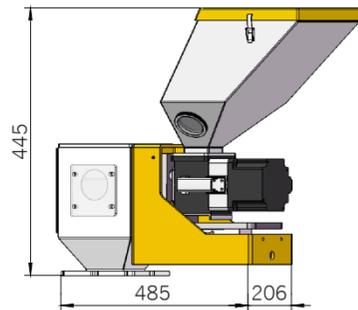
型号	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)
FVS	450	220	140	576	221
MIX-3	654	378	140	712	387
MIX-15	788	513	160	772	447

FGS 系列

失重式螺杆计量机



- 储存多达 999 个配方 · 缩短安装时间。
- 当更换颜色和材料时易于维护和清洗。
- 高准确性的准确性和重复性允许精确的计量 · 防止使用过量的材料。
- 控制功能允许操作点的最优调整。
- 提高最终产品质量 · 减少不良品的数量。
- 适合任何注塑机、挤出机及吹塑设备



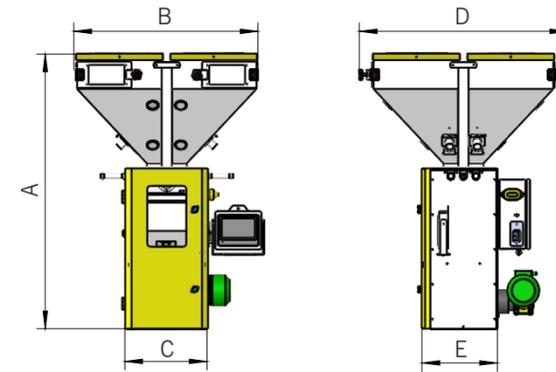
技术参数	
料桶	6/12 Liter
输出范围	0.05-14 g/s
马达	精确步进马达
控制	微电脑处理器
秤重传感器	最大 15 kg
吸料机	自动集成正压真空吸料机
安装及进料	通过落料座适配器直接进入机器内部
重量	16kg
电压	100-240V, 200W, 50/60HZ

FGB 系列

增重式自动计量机



- 结构紧凑 · 节省空间 · 模块化设计。
- 可设定原料之间的比例或百分比 · 操作简便。
- 精确稳定的连续运转计量。
- 在混合原料的同时对下一批次原料进行秤重计量。
- 自动调校补偿功能 · 在配料过程中 · 控制器能自动修正与默认值偏差。
- 可安装在机器上或机器旁边。
- 多种控制方式 · 运用灵活性强。
- 可同时控制多台秤重式计量机 (标准型)。
- 可配合吸料机自动补料。
- 秤重 / 体积生产模式增大配料能力。
- 秤重仓和混合仓清洗简单方便。
- 分级安全密码控制 (标准型)。
- 多种语言供您选择 (标准型)。
- Accuracy 1/1000. 精度 1/1000。



规格

型号		FGB-G1	FGB-G2	FGB-G5	FGB-G10	FGB-G25
Dimension A	mm	805	1180	1261	1674	2150
Dimension B	mm	697	843	972	1370	1663
Dimension C	mm	250	379	375	500	650
Dimension D	mm	644	892	892	1342	1864
Dimension E	mm	250	348	275	460	650
重量	kg	60	75	85	160	185

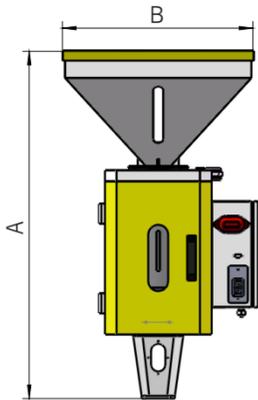
型号		FGB-G1	FGB-G2	FGB-G5	FGB-G10	FGB-G25
站数		2~4	2~6	2~6	2~7	2~10
输料量	kg/hr	45~60	210~260	670~840	1100~1860	2060~2980

极致价值 从此开启

FGM 系列 米重式计量机



- 适用于吹袋机、造粒机、色母机、地软管。
- 藉由此系统定量控制塑料产品的一致性，增加产能。
- 押出量计量装置，产出的塑料产品皆等重，产品稳定。
- 每小时产量可达 350 公斤，适合中小型机台；每小时产量可达 500 公斤，适合大型机台。
- 搭配智能型人机接口控制器，监控容易。
- 使用高精度 Load Call，测量精确。
- 自动化生产，减少人力支出。
- 控制系统可同时支持三支螺杆控制产品定量。
- 采用平光烤漆，造型现代化，美观又实用。



型号	FWM350		FWM500	
电压	V	220	220	220
输出量	Kg/hr	350	500	500
功率	kw	28.8	28.8	28.8
尺寸 (LxWxH)	mm	574x574x952		574x574x1165
细项描述	押出计量控制器	1PS	押出计量控制器	1PS
	富士人机	1PS	富士人机	1PS
	7 吋 TFI64K.800		7 吋 TFI64K.800	
	秤重传感器	1PS	秤重传感器	1PS
	多功能称重电表	1PS	多功能称重电表	1PS
	计数编码器	1PS	计数编码器	1PS
	料斗	1PS	料斗	1PS

FLC 系列 称重式色液计量机



称重式色液计量机是一个重量失重系统，利用一个非常精确的刻度系统，它不需要校准和补偿材料密度以及磨损的设备和管道的波动。

需要一个射出或 LDR 信号启动启动输入计量。泵浦将连结字校准。称重式色液计量机在储存桶上有革命性式设计能够快速的颜色变化和极少色素浪费。可选的快速断开管道设计使改变着色剂更加容易。

最快和最简单的颜色变化周期时间，最大连续吞吐量，和最高的佳工稳定性。捆绑在清结，固体，和成本效益系统。这是如何创新的剂量和配方从微界面设计解决方案确保您的生产力精确的流量，确保泵送一个宽谱的可行性着色剂和添加剂的塑料行业，范围从小型流动注射所有的应用到高性能挤出生产线

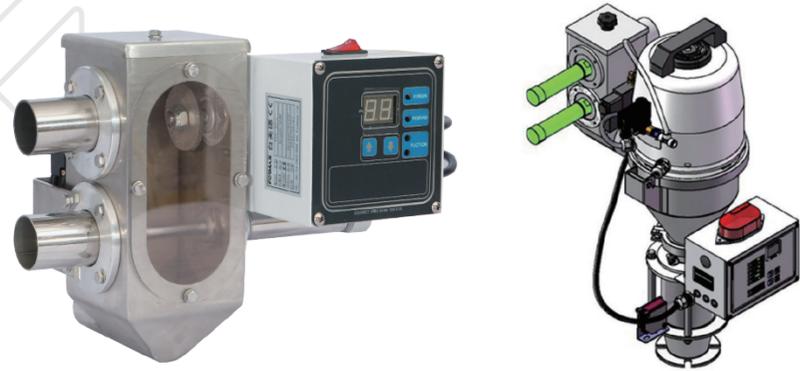
- 技术特点
- 螺杆驱动
 - 可选体积模式或重量模式
 - 为精确计量驱动步进马达
 - 注塑和挤压模
 - 自动调整喷射周期恢复时间的变化
 - 自动或手动校准
 - 自动存储设置功能
 - 100-220 VAC, 50/60 HZ
 - 单位重量 :10kg
 - USB 连接
 - Wi-Fi 连接 (可选) 与远程监控软件



极致价值 从此开启

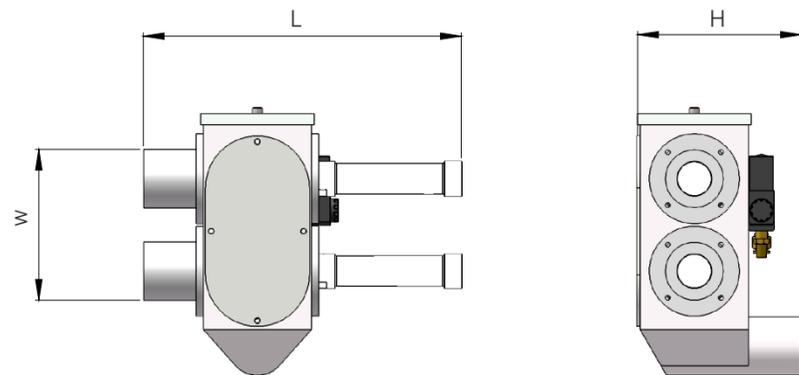
FPV 系列

两料比例阀



允许设定两种不同原料，并且精确比例设定调整器，而不需称重计算，同时动作过程中，可以任意改变设定值，搭配粉碎机、吸料机使用。吸料机补料执行动作过程中，

新次料比例阀达到主料与次料比例的分配，使得次料得到回收利用，解决次料无法利用问题并有效节省原料。



型号		FPV-40	FPV-50	FPV-65	FPV-75
接管尺寸	inch	1.5	2	2.5	3
工作电压	V	220			
吞吐量	kg/hr	380	550	700	850
外型尺寸	L x W x H mm	251 x 232 x 142		318 x 243 x 106	380 x 352 x 167



35

冷热交换设备

FW 系列

水循环式模温机



- 采用微电脑 PID 自动演算温控器· 数字设定显示· 精确稳定。
- 电控箱与机身采隔离设计· 隔热效果佳· 可延长电器零件使用年限。
- 具自动排水功能· 停机换模时自动排出模具中残留的热媒 (选购配备)。
- 安全保护及故障指示系统完善· 操作保养简单方便。
- 加热其冷却时间快速· 温度稳定。
- 可选配更改为符合世界标准之欧规安全电控回路。
- 标配使用德国司倍克 SPECK。



- 采用微电脑 PID 自动演算温控器· 数字设定显示· 精确稳定。
- 电控箱与机身采隔离设计· 隔热效果佳· 可延长电器零件使用年限。
- 具自动排水功能· 停机换模时自动排出模具中残留的热媒 (选购配备)。
- 安全保护及故障指示系统完善· 操作保养简单方便。
- 加热其冷却时间快速· 温度稳定。
- 可选配更改为符合世界标准之欧规安全电控回路。
- 标配使用德国司倍克 SPECK。

规格

型号	FW1205S	FW1210S	FW1220S	FW1230Y	FW1250Y	
电压	V AC220~460V, 3P 50/60HZ					
使用温度范围	°C 50~120					
热媒种类	水					
加热器功率	kw 3	6	9	18	27	
水 / 油箱容量	Ltr W/O tank					
冷却方式	直接冷却					
制冷能力	Kcal/hr 7200	9000	12000	18000	24000	
温控精度	°C PID (±0.5)					
泵浦	类型	齿轮式 (机械轴封)		涡流式 (机械轴封)		
	输出功率 (kw)	0.5	0.75	1.5	2.2	3.7
	最大压力 (kg/cm ²)	4	5.2	6.5	2.6	3.8
	最大流量 (Ltr/min)	27	45	80	315	367
总功率	kw 3.5	6.75	10.5	20.2	30.7	
水压要求	kg/cm ²	2				
冷水进出管径	inch/set	1/2" PT				
热媒进出管径	inch/set	3/8" PT- 二进二出	3/8" PT- 四进四出	3/8" PT- 四进四出		
外箱尺寸	L x W x H mm	760x300x600	840x300x840	990x300x840	1000x400x900	
重量	kg	45	50	55	75	110
选配	1、L:Lux(模具排水功能) 2、水质过滤器 3、3/8" PT- 四进四出 (1HP 以上为标配)					

规格

型号	FW1410S	FW1420S	FW1615S	FW1815S
电压	V AC220~460V, 3P 50/60HZ			
使用温度范围	°C 50~140		50~160	50~180
热媒种类	水 Water			
加热器功率	kw 9			
水 / 油箱容量	Ltr 无水箱 W/O tank			
冷却方式	间接冷却 Indirect cooling			
制冷能力	Kcal/hr 9000	15000		
温控精度	°C PID(±0.5)			
泵浦	类型	齿轮式 (机械轴封)		磁力泵 (无轴封)
	输出功率 (kw)	0.75	1.5	1.1
	最大压力 (kg/cm ²)	5.2	3.1	6
	最大流量 (Ltr/min)	45	80	60
总功率	kw 6.8	10.55		10.15
热媒进出管径	kg/cm ²	3/8" PT- 四进四出 4inlet/outlet		
外箱尺寸	L x W x H mm	840x300x840		
重量	kg	75	80	
选配	1、L:Lux(模具排水功能) 2、水质过滤器 3、3/8" PT- 四进四出 (1HP 以上为标配)			

FO 系列

油式模温机



- 采用微电脑 PID 自动演算温控器· 数字设定显示· 精确稳定。
- 电控箱与机身采隔离设计· 隔热效果佳· 可延长电器零件使用年限。
- 具自动排油功能· 停机换模时自动排出模具中残留的热媒 (选购配备)。
- 安全保护及故障指示系统完善· 操作保养简单方便。
- 加热其冷却时间快速· 温度稳定。
- 可选配更改为符合世界标准之欧规安全电控回路。
- 用德国司倍克泵

规格

型号	FO1805S	FO1810S	FO1820S	FO1830Y	FO1850Y	FO2005S	FO2015S	
电压	V AC220~460V, 3P 50/60HZ							
使用温度范围	50~180		50~180		50~200			
热媒种类	油							
加热器功率	6	9	9	24	36	6	9	
水 / 油箱容量	8		10		12			
冷却方式	间接冷却							
制冷能力	Kcal/hr	7200	9000	12000	25000	35000	9000 12000	
温控精度	°C PID (±0.5)							
泵浦	类型	齿轮式 (机械轴封)		涡流式 (机械轴封)		磁力式 (无轴封)		
	输出功率 (kw)	0.5	0.75	1.5	2.2	3.7	0.5 1.1	
	最大压力 (kg/cm ²)	4	5.2	6.5	2.6	3.8	5 6	
	最大流量 (Ltr/min)	27	45	80	315	367	40 60	
总功率	kw	6.5	9.75	10.5	26.2	39.7	6.5 10.1	
水压要求	kg/cm ²	2						
冷水进出管径	inch/set	1/2" PT						
热媒进出管径	inch/set	3/8" PT- 二进二出	3/8" PT- 四进四出		3/8" PT- 四进四出	3/8" PT 二进二出 3/8" PT- 四进四出		
外箱尺寸	L x W x H mm	760x300x600	840x300x840		990x300x840	1000x400x900 840x300x840		
重量	kg	50	55	65	80	115	60 65	
选配	1、L:Lux(模具排水功能) 2、3/8" PT- 四进四出 (1HP 以上为标配)							

FCV 系列

水油二用模温机



- FCV 设计可于负压或正压操作· 杜绝模具或管路热媒泄漏· 使生产持续进行。
- 具自动排水 / 油功能; 停机换模时自动排出模具中残留的热媒。
- 关机时· 水管系统自动补水 (油除外)· 及排除管路空气之功能。
- 采用微电脑 PID 自动演算温控器· 数字设定显示精确稳定。
- 电控箱与机身采隔离设计· 隔热效果佳· 可延长电器零件使用年限。
- 加热及冷却时间快速· 温度稳定。
- 安全保护及故障指示系统完善· 操作保养简单。
- 可选配更为符合世界标准之欧规安全电控回路。
- 使用德国司倍克泵

规格

型号	FCV05	FCV10
电压	V AC220~460V, 3P 50/60HZ	
使用温度范围	°C 水 50~90 °C, 油 150 °C	
热媒种类	水; 油	
加热器功率	6	9
水 / 油箱容量	Ltr 15	
冷却方式	间接冷却	
制冷能力	Kcal/hr 9000	
温控精度	°C PID (±0.5)	
泵浦	类型	立式潜水泵 (无轴封)
	输出功率 (kw)	0.5 1.1
	最大压力 (kg/cm ²)	3.5 6
	最大流量 (Ltr/min)	60 70
总功率	kw 9.5	10.1
水压要求	kg/cm ² 2	
冷水进出管径	inch/set 1/2" PT	1/2" PT
热媒进出管径	inch/set 3/8" PT- 四进四出 4inlet/outlet	3/8" PT- 四进四出 4inlet/outlet
外箱尺寸	L x W x H mm 760x300x600	760x300x600
重量	kg 45	45
选配	FCV 负压式与自动补水 (使用于水)、排水 / 油功能。	

FOH 系列

高温型油式模温机



- 高温油式模温机设计用于压铸·注塑·滚轮·挤出设备和高科技精密工业设备·控制温度高达 320 °C。
- 安全耐用的结构·油量大·耐热泵。
- 使用磁力泵·可防止泄露及耐高温·闭回路装置避免水份进入系统。
- 使用 PID 温度控制器·准确度高·成本节省。
- 耐高温的特殊电路配置及保护组件·过热及异常报警指示。
- 使用精密抗侵蚀泵浦·以保证在高压环境运转·并节省能源消耗。
- 使用德国司倍克泵

规格

型号		FOH2505Y	FOH2515Y	FOH3215S	FOH3240S
电压	V	AC220~460V, 3P 50/60HZ			
使用温度范围	°C	100~320			
热媒种类		油 (孟山多:T66)			
加热器功率	kw		9		24
水/油箱容量	Ltr		8		25
制冷能力	Kcal/hr		8600		17200
泵浦	类型	磁力式 (直接)			
	输出功率 (kw)	0.5	1.1	1.1	2.8
	最大压力 (kg/cm ²) 50/60HZ	4	5.4	5.7	5.2
	最大流量 (Ltr/min) 50/60HZ	27	53	60	80
总功率	kw	13.1			26.8
水压要求	Kg/cm ²	2			
冷水进出管径	inch/Set	1/2"PT			
热媒进出管径	inch/Set	1/2"PT	3/4"PT		1"PT
外箱尺寸	L x W x H mm	840x300x840	1000x700x1000	950x400x1000	1100x800x1200
重量	kg	130	260	170	340
选配		1. L : Lux(模具排油功能) 2. 热媒进出阀门			

FWC 系列

水冷式冰水机



- 采用微电脑控制面板·PID 数字化温度设定及温度显示·具有最高温及最低温控制延时保护。
- 高效率壳管式冷凝器·传导性优异·大幅提升冷却速度·节省能源。
- 高效率壳管式蒸发器·使用寿命长·确保良好水质。
- FAC 系列冰水机使用法国美优乐压缩机 / 同等级百福马压缩机·内置安全保护·噪音低·省电耐用。
- 高低压安全保护开关·过载保护·超温安全保护及防冻保护开关。

规格

型号	FWC	3	5	8	10	15	20	25	30	40	50	
温度范围	°C	3~30(常温)										
制冷量 (under 50Hz)	kw	9.27	15.82	23.4	30.4	46.8	60.8	68.68	9	123	156	
	BTU/hr	31636	53989	79857	103746	159714	207492	234384	310556	41976	532381	
	Kcal/hr	7972	13605	20124	26144	40248	52288	59065	78260	105780	134160	
压缩机	类型	全密活塞式					全密涡旋式					
	功率	kw	3.37	5.66	7.98	10.66	7.98x2	10.66x2	11.95x2	13.62x2	18.78x2	23.6x2
	HP	3	5	8	10	16	20	24	30	40	50	
制冷剂	控制方式	热力膨胀阀										
	种类	R22(CE 型号使用 R407)										
冷凝器	类型	壳管式 (单回路)					壳管式 (多回路)					
	进 / 出水管	inch	1		1.5		2		2.5		3	4
	冷却水流量	LPM	35	60	100	120	180	230	260	350	480	600
蒸发器	类型	壳管式 (单回路)					壳管式 (多回路)					
	水箱容量		60	150	200	330	350	450	***	***		
冷水泵	功率	kw	0.75		1.5		2.2		3.7		5.5	
	工作流量	LPM	100		200		230		500		550	
	工作压力	BAR	1.5		2		2.5					
冰水出入口尺寸	inch	1		1.5		2		2.5		3		
总功率	kw	4.12	6.41	9.48	12.16	18.16	23.52	27.6	30.94	43.06	52.7	
适用电压	V	3P, 220~460V, 50/60HZ										
尺寸	L x W x H mm	900x680x1200	1400x840x1200	1660x770x1400	1650x710x1880	1880x810x1880	1880x910x1950					
重量	kg	130	150	300	430	735	820	900	1150	1200	1380	

极致价值 从此开启

FAC 系列

风冷式冰水机



- 采用微电脑控制面板·PID 数字化温度设定及温度显示·具有最高温及最低温控制延时保护。
- 高效率壳管式冷凝器·传导性优异·大幅提升冷却速度·节省能源。
- 高效率壳管式蒸发器·使用寿命长·确保良好水质。
- FAC 系列冰水机使用法国美优乐压缩机 / 同等级百福马压缩机·内置安全保护·噪音低·省电耐用。
- 高低压安全保护开关·过载保护·超温安全保护及防冻保护开关。

规格

型号	FAC	3	5	8	10	15	20	25	30	
温度范围	℃	3~30(常温)								
制冷量 (under 50Hz)	kw	9.27	15.82	23.4	30.4	46.8	60.8	68.68	91	
	BTU/hr	31636	53989	79857	103746	159714	207492	234384	310556	
	Kcal/hr	7972	13605	20124	26144	40248	52288	59065	78260	
压缩机	功率	kw	3.37	5.66	7.98	10.66	7.98x2	10.66x2	11.95x2	13.62x2
		HP	3	5	8	10	16	20	24	30
制冷剂	控制方式	热力膨胀阀								
	种类	R22 (CE 型号使用 R407)								
冷凝器	类型	高效紫铜管套铝翅片式 + 低噪音外转式风车								
	冷却风量	CMH	3000	5000	8000	10000	15000	20000	25000	30000
蒸发器	种类	壳管式 (单回路)				壳管式 (多回路)				
	水箱容量	L	50	60	150	200	330	350	450	
冷水泵	功率	kw	0.75		1.5		2.2		3.7	
	工作流量	LPM	100		200		230		500	
	工作压力	BAR	1.5			2			2.5	
冰水出入口尺寸	inch	1		1.5		2		2.5		
总功率	kw	4.12	6.41	9.48	12.16	18.16	23.52	27.6	30.94	
适用电压	V	3P, 380~415V, 50/60HZ								
尺寸	L x W x H	mm	900x880x1580		1770x850x1400		2050x1050x1500	2000x1130x1914	2200x1130x2026	
重量	kg		135	175	310	450	750	835	920	1080

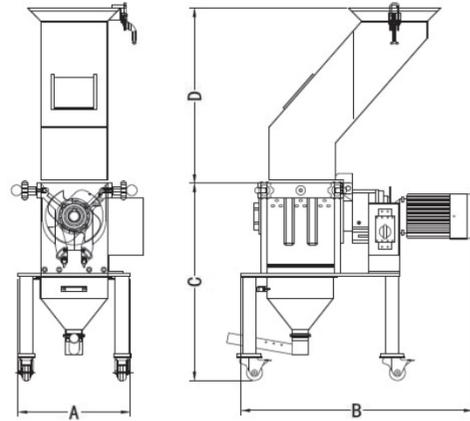


43

粉碎回收设备

FS 系列

啃齿式低速粉碎机



· 刀具的独特设计，在切削时不仅可以减少粉尘，且不易断裂。



· 独特设计的全开放式机身，拆装简单，快捷；
· 机身表面经过无电解镍表面处理，不仅增加切削室硬度，且起到防锈作用；

· 喂料斗采用双层不锈钢制作，更加地降低了噪音；
· 切削室的全开放式的独特设计，切削室没有死角，清理、维护更方便。



· 传动部分：本系列机型采用 R 系列斜齿轮传动方式，增大了扭矩



· 马达启动器部分采用伊顿旗下的金钟穆勒开关，更好地保护电机。

技术参数

型号	FS250	FS340
驱动功率	kw 1.1	1.5
切碎室进口	mm 252x252	252x341
转速	rpm 32	32
爪刀数量	2	3
齿刀数量	3	4
机体尺寸(LxWxH)	mm 1000x460x1360	1100x460x1360
粉碎能力	kg ≥ 10	≥ 20
重量	kg 180	220
粉碎时噪音	db 60~73	60~75

	FS250	FS340
A	425	513
B	890	940
C	746	796
D	662	712

FG180 系列

低速粉碎机



设计独特的转子及刀具
· 确保重磨后仍然保持固定的切割曲线和切割间隔。
· 无需再经过复杂的调整刀具过程。
· 缩短拆装刀具的停机时间。
· FG 系列的静刀可反复使用 4 次后再进行重磨。



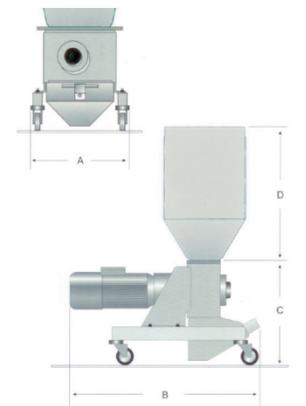
· 其轴径按照最大的转子宽度来设计，从而使其切碎块状物体成为可能。
· 阶梯形转子叶片设计使得任何时刻只有一片刀具在进行切割，增加了切割扭矩。
· FG 系列适用于切割致密材料和厚壁浇口。

FORMAX 生产的 FG 低速破碎机系列，型号从 FG180/120 到 FG180/430，专门设计用于破碎回收塑料成型过程中产生的废品及浇口。需要破碎的材料通过喂料斗进给，根据破碎材料的不同，在选配装机的方式上也有多种的喂料斗可供选择。
· 鼓风机送料的带回收系统的立即回收方式。
· 抽吸槽及装袋接口的使用方式。

FG 低速破碎机集合了一般低速破碎机的共同优点，如噪音低、粉尘少之外，在其设计上还有更加出色的性能，如专门为破碎废品和浇口而设计的刀具、转子、快捷的拆机方式，体现了 FORMAX 低速破碎机的人性化。机器采用减速机传动方式，增加了扭矩，机器可以随时启动，即使有破碎材料残留在破碎腔中，也可以轻松启动机器。

技术参数

型号	FG-1812	FG-1818	FG-1830	FG-1843
转速	rpm 150	150	150	150
转子刀具数	12	18	30	45
静子刀具数	2 (4 刃)	2 (4 刃)	2 (4 刃)	2 (4 刃)
转子直径	mm 180	180	180	180
转子工作宽度	mm 120	180	300	430
喂料口	mm 350x350	350x350	350x350	430x350
切碎室进口	mmxmm 270x120	270x180	270x300	270x430
驱动功率	kw 2.2	3.0	4.0	4.0
重量	kg 120	130	150	170
尺寸低架位				
宽 A	mm 420	420	420	420
长 B	mm 850	910	1030	1240
高 C	mm 450	450	450	550
高 D	mm 600	600	600	900



FG300 系列 中型粉碎机



- 阶梯形转子排列成 V 形
- 可在切碎中央抓住待碎材料
- 可防止材料贴在切碎室侧壁上
- 增加了切碎室侧壁在处理纤维制品和玻璃强化塑料时的耐磨性
- 阶梯形转子叶片设计使得任何时刻只有一片刀具在进行切割，增加了切割扭矩。

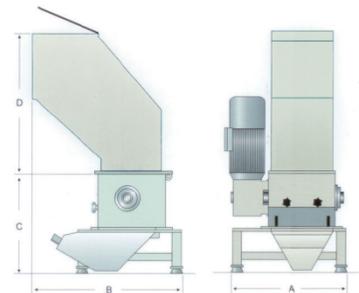
FORMAX 生产的中型破碎机 FG300/400 及 FG300/600 系列，除具有 FG180 系列破碎机的优点外，更加适合于塑料瓶及其它吹模产品等中空材料的破碎，其设计独特的阶梯形转子排列成 V 形。

- 可在破碎腔中央抓住所需破碎材料。
- 可防止材料贴在破碎腔的侧壁上。

- 阶梯形转子叶片设计使得任何时刻只有一片刀具在进行切割，增加了切割扭矩。
- 另外，FG300 破碎机系列在其使用的搭配上也可以按照 FG180 系列的选配方式进行使用，让机器使用更加广泛。

技术参数

型号		FG-3040	FG-3060
转速	rpm	150	150
转子刀具数		33	48
静子刀具数		2(4 刃)	4(4 刃)
转子直径	mm	300	300
转子工作宽度	mm	400	600
喂料口	mm	400x400	600x400
切碎室进口	mmxmm	400x400	600x400
驱动功率	kw	7.5	11
重量	kg	550	809
尺寸低架位			
宽 A	mm	820	1100
长 B	mm	1050	1010
高 C	mm	710	710
高 D	mm	1050	1050



FC300 系列 静音型粉碎机



- FC 系列机型经济、可靠、易于清洗，且使用寿命长



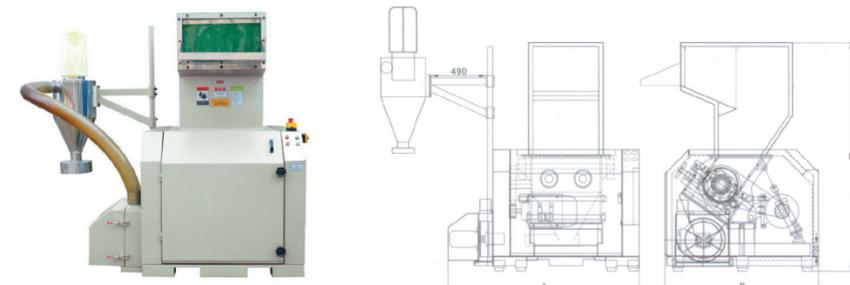
带有“V”形转子设计的破碎室确保操作安全可靠，并适合于各种破碎材料，即使是体积较大的材料也不例外。无论是破碎注塑件、浇口、型材、片材或薄膜，FC 系列机型都能破碎出高质量的均匀颗粒。

- 内置隔音罩：保证了使用时噪音的降低，独特的刀具设计使刀具更换更简便。
- 简易的刀具安装：刀具的调整使用一个调整架，整个换刀过程都在破碎机外完成，定刀和转子均使用高扩张强度的钢材，可重磨多次。
- 独特的切割方式：转子的刀具运用最新的“V”形切割技术，与传统的刀具相比，“V”形的设计可将物料堆

- 像转子中央的同时进行持续切割，“V”形结构能减少刀具及破碎腔的磨损。
- 可移动的紧凑型设计：内置的隔音罩设计使整个机型十分紧凑，可以移动，整个机器可以用铲车或其他标准的起重设备抬起或移动。
- 高效的喂料方式：由于独特的转子设计即使是持续喂料，破碎腔也不会被堵塞。

技术参数

机型	转子直径 (mm)	转子工作宽度 (mm)	喂料口尺寸 (mm)	驱动功率 (kw)	宽度 (A)(mm)	长度 (B)(mm)	高度 (C)(mm)
FC-3030	Ø300	300 x 300	400 x 290	7.5	1300	1500	1900
FC-3060	Ø300	300 x 600	400 x 590	15	1700	1500	2050
FC-3080	Ø300	300 x 800	400 x 790	22	1900	1500	2050





极致价值 从此开启

Note 记录簿

